

CENTER MAXI

Centro móvil multifuncional para el procesamiento completo de tubos rígidos hidráulicos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Este centro móvil multifuncional, nacido a partir de la unión de diversos equipos, permite efectuar todas las operaciones necesarias para preparar los tubos rígidos hidráulicos: corte, desbarbado interno y externo, curvado, premontaje de los anillos conformes a la norma DIN 2353, abocardado a 37° de los tubos rígidos de acero inoxidable (AISI 316 TI) y acero al carbón (ST 37.4) para racores conformes a las normas SAE y JIC de diámetro de 6 a 42 mm con espesor de 4 mm. Este equipo está dotado de un pequeño compresor para la limpieza interna de los tubos.



Las imágenes e información contenida en este documento pueden ser modificadas sin previo aviso. Consulte siempre por la información actualizada antes de comprar. Todas las máquinas O+P cumplen con las normativas UNI EN ISO 12100-1, UNI EN ISO 13850; EN 60204-1; (EMC) (2004/108/CE) CEI EN 61000-6-4, CEI EN 61000-6-2.